

RESICONCEPT

SOLUTIONS PLASTIQUES DU PROTOTYPE À LA SÉRIE

MOULAGE / SURMOULAGE



Pour assurer un parfait niveau de qualité et de professionnalisme lors du moulage de pièces plastiques, **RESICONCEPT** accompagne le client pendant tout le déroulement du projet, et ce, depuis le premier entretien, en passant par la conception et la finition jusqu'à l'assemblage final.

INSTRUMENTATION MARINE - ACOUSTIQUE SOUS-MARINE
CONSTRUCTION NAVALE - MACHINE SPÉCIALE - TÉLÉPHONIE
ÉLECTRONIQUE - INFORMATIQUE - AUTOMOBILE - MÉDICAL ...

SURMOULAGE

APPLICATIONS : besoin d'isoler le matériel pour une utilisation dans les milieux marins, sous-terrains...

EXEMPLES : **Électronique Acoustique Marine :** isolation d'un émetteur acoustique pour des applications dans le milieu sous-marin, besoin d'étanchéité tout en préservant les qualités acoustiques de l'émetteur.
Détection de séisme : isolation d'une balise de détection de secousses sismiques, pour une utilisation souterraine.

MÉTHODE : sortie de la pièce finie.



SPÉCIFIQUE

APPLICATIONS : « Sur mesure », pièces nécessitant une étude spécifique.

EXEMPLES : **Tenue diélectrique :** (substance isolante, ne conduisant pas l'électricité capable d'emmagasiner de l'énergie électrostatique) - immersion sous-marine.
Tenue à l'abrasion et en température.

TECHNOLOGIE

& MÉTHODE : adaptées suivant le cahier des charges du client.



INJECTION RIM* / BASSE PRESSION

APPLICATIONS : pour de la moyenne série, et série importante, formule économique.

PROPRIÉTÉS : bonne résistance à l'abrasion, à la flexion à froid, et à la déchirure.

EXEMPLES : **Informatique :** structure du capot d'écran d'ordinateur.

Médical : structure d'une machine utilisée en milieu médical.

TECHNOLOGIE : moule polyuréthane usiné.

MÉTHODE : depuis un CAO 3D, réalisation des empreintes, puis usinage et moulage, et enfin injection RIM*.

À partir d'une idée,
d'un concept,
d'une réalisation
d'un fichier CAO 3D,
usinage, puis
injection RIM*.



*Reactive Injection Moulding

GRAVITATIONNEL

APPLICATIONS : pièces en Polyuréthane et Époxy.

EXEMPLES : **Téléphonie et divers domaines industriels :** support de palette de convoyeur, et toutes pièces devant être convoyées et positionnées pour l'assemblage et le test.

Industries : réalisation de joints d'étanchéité.

TECHNOLOGIE : usinage et modelage.

MÉTHODE : depuis un fichier CAO 3D, ou de la pièce finale, réalisation du maître-modèle, puis réalisation d'un moule, et enfin moulage.



SOUS-VIDE

APPLICATIONS : pièce maquette, moule en silicone (pièce unique et petite série), moule usiné (moyenne et grande série).

EXEMPLES : **Automobile :** compteur, équipements intérieurs.

TECHNOLOGIE : stéréolithographie (prototypage rapide) ou usinage.

MÉTHODE : depuis un fichier CAO 3D, réalisation d'une pièce stéréo, puis d'une empreinte silicone, et enfin d'un moulage sous-vide.

À partir
d'une idée,
d'un concept,
d'une réalisation
d'un fichier CAO 3D, réalisation
d'un moule par usinage,
puis d'un moulage sous vide ou
injection RIM basse pression.



RESICONCEPT

Z.A. de Kroaz An Dreverz - 29190 PLEYBEN - France
Tél. : + 33 (0)2 98 26 34 32 - Fax : + 33 (0)2 98 26 71 90
E-mail : info@resiconcept.com
www.resiconcept.com